

▲ 加工例



#### 仕様

電線外径	0.5mm – 2mm	0.012in. – 0.08in.
中心導体断面積	0.005mm <sup>2</sup> – 1.5mm <sup>2</sup>	AWG44 – 16
中心導体最小径	0.05mm	0.002in.
切り込み径設定単位	0.01mm	0.0004in.
最大 ストリップ長さ	40mm	1.6in.
ストリップ長さ設定単位	0.01mm	0.0004in.
最大 ストリップステップ	9ステップ	
サイクルタイム	6秒(加工内容により変動)	
生産性	約600pcs/h(ケーブルの種類、プログラム設定により変動)	
最大 メモリ数	1,000件	
グリップ圧	10段階で設定可	
入力電源	1 X 100 – 240V   50/60Hz   40VA	
エア圧(バキューム用)	0.5 – 0.7Mpa	58psi – 102psi
	クリーンエアをご使用ください。	
ノイズレベル	50dB (A) 以下	
外形寸法	140 X 243 X 570mm	5.5 x 9.6 x 22.4in.
重量	9.2kg	20.3lbs
CE適合	「EU (EC) 指令」の機械安全性及び電磁環境両立性に順守しています。	
RoHS指令	特定有害物質の使用制限に関するRoHS指令に順守しています。	

※上記スペック内の電線でも加工できない場合があります。ご購入前のサンプルテストをお勧め致します。

For more information  
about our product:



[www.komaxwire.com](http://www.komaxwire.com)

Komax Wire is a division  
of Komax Holding AG,  
Switzerland.

Cosmic 42R

03/09/29 – Version 1

Subject to change

Made in Switzerland



## Cosmic 42R

Stripping machine for micro-coaxial cables



## THE WAY TO MAKE IT | MICRO PRECISE

Cosmic 42Rは超極細同軸ケーブルストリップのための高精度マシンです。高速かつ正確に極細同軸ケーブルを加工します。最大9ステップまで段剥き加工、1,000種類の加工データを記憶することができます。

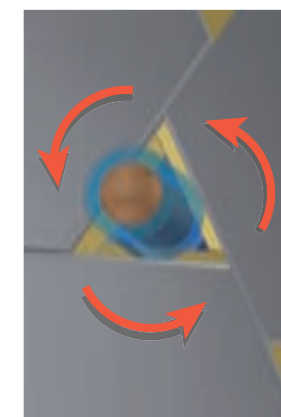
### 適応範囲

特に高い精度が要求される2φ未満の同軸ケーブルの加工に適しています。超極細同軸ケーブル、トラキシアル同軸ケーブル等、困難な被覆の同軸ケーブルの加工に最適です。多様な製品の少～中量生産に理想的なマシンです。ローターヘッドで極細同軸ケーブルをセンタリングします。

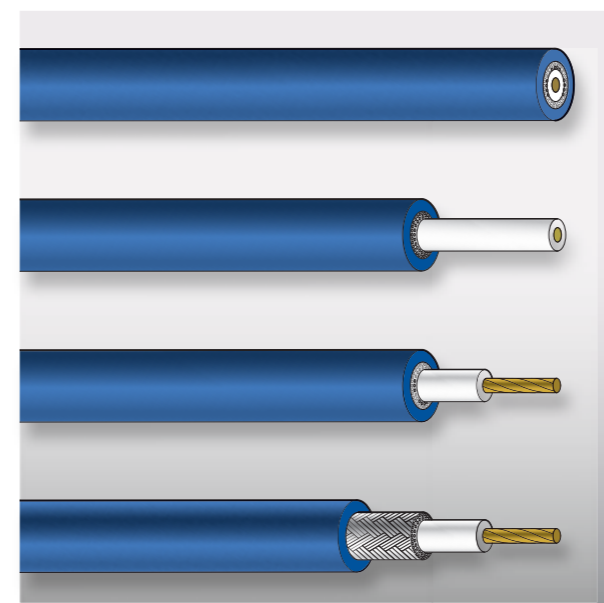
### 3ブレード・3セントライザーを採用

ブレードとセントライザーが回転しながら極細同軸ケーブルを加工するメリット

- ・正確に電線をセンタリングします。
- ・被覆の周辺を回転刃で正確に剥くことができます。



▲ 3ブレード・3セントライザーシステム



▲ 3ステップ加工(未加工から加工完了まで)

### マルチステップストリップ

多層ケーブルを最大9ステップまで加工できます。加工ステップは電線の仕様や特徴によってプログラムすることができます。ステップ毎に加工データが設定でき、最適な加工をすることが可能です。1,000種類の同軸ケーブルの加工設定を記憶することができます。極細同軸ケーブルのストリップは非常に厳しい精度が求められます。42Rは非常に正確にストリップし、最高品質の超極細同軸コネクタのためのベストソリューションを提供します。

### 操作性

分かりやすい操作で作業者がディスプレイ表示を見ながら加工データの設定をすることができます。回転速度、切り込み速度、引っ張り速度などの設定が簡単にできるようになっています。

### 利点

- 極細同軸ケーブルを高精度に加工
- 最大9ステップまで加工
- 簡単な操作性
- メンテナンスが容易
- 軽くて持ち運び自由